



# DON'T WALK WELD™



**ArcReach**®  
WELDING SYSTEMS

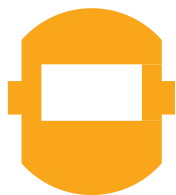
## CAMINAR MENOS SIGNIFICA MUCHOS AHORROS

“Hacer negocios como de costumbre” podría costarle miles de dólares al año y desperdiciar innecesariamente cientos de horas de tiempo productivo. Los soldadores pueden hacer más y su empresa puede ahorrar más dinero, cuando utiliza productos Miller® con tecnología ArcReach®. Con la tecnología ArcReach®, los parámetros de soldadura se pueden ajustar de forma remota sin un cable de control, lo que ahorra a los soldadores múltiples recorridos de ida y vuelta desde la fuente de poder. Puede aumentar la productividad, mejorar la calidad de las soldaduras y mantenerlas más seguras, todo mientras maximiza sus ganancias.

*Invertir en la tecnología ArcReach® hoy puede suponer grandes ahorros con el tiempo*

### ArcReach®

Soldador



Gana **\$45**  
por hora

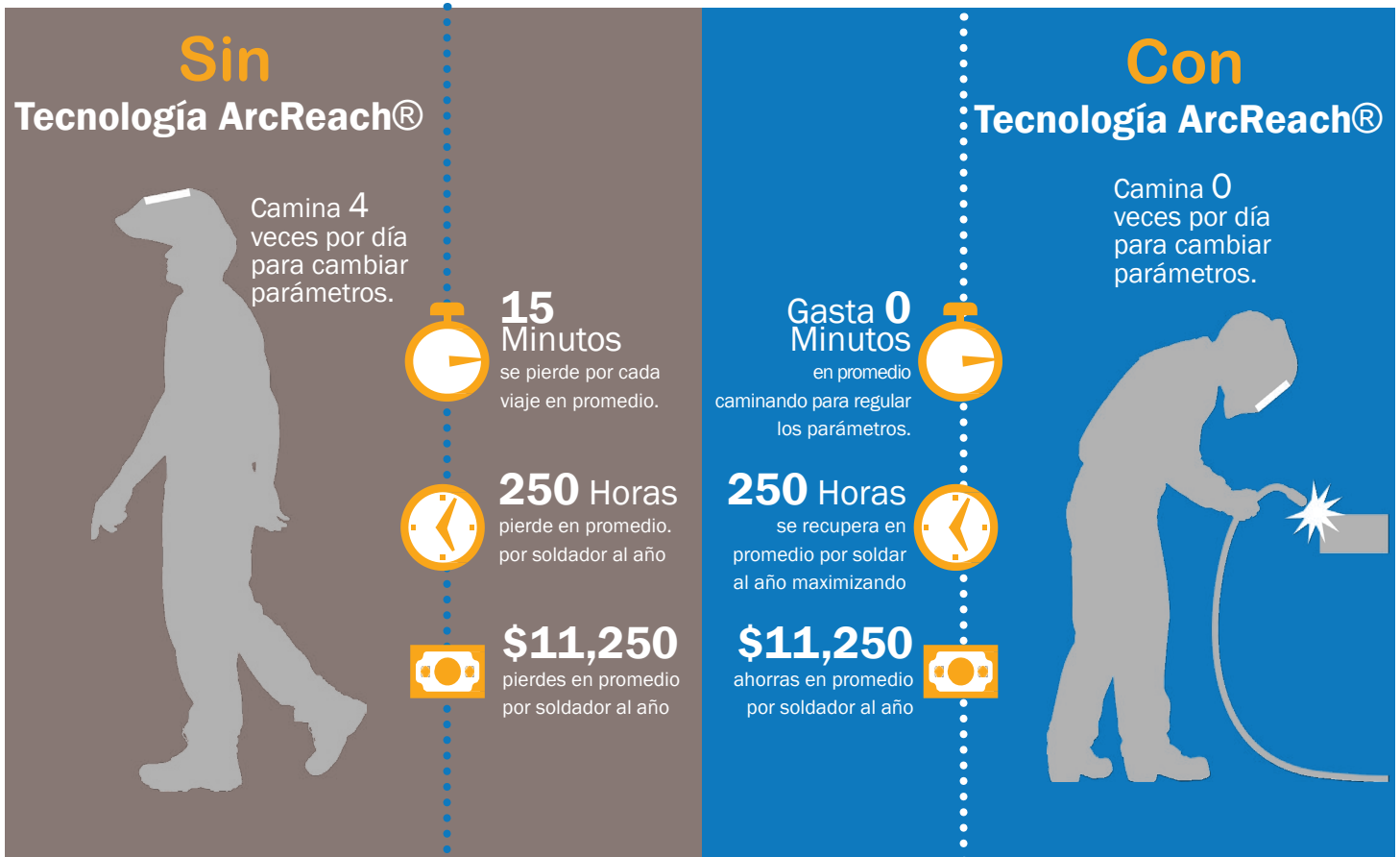


trabaja **5** días  
por semana



Trabaja **50** por  
semanas por año





¿Su equipo le está costando tiempo y dinero?  
Es tiempo de reinventar su jornada laboral.

## REALICE EL CAMBIO A LA TECNOLOGÍA ArcReach®

Empiece en:

[millerweldslatam.com/tecnologias/arcreach/](http://millerweldslatam.com/tecnologias/arcreach/)

# SELECCIÓN DEL SISTEMA

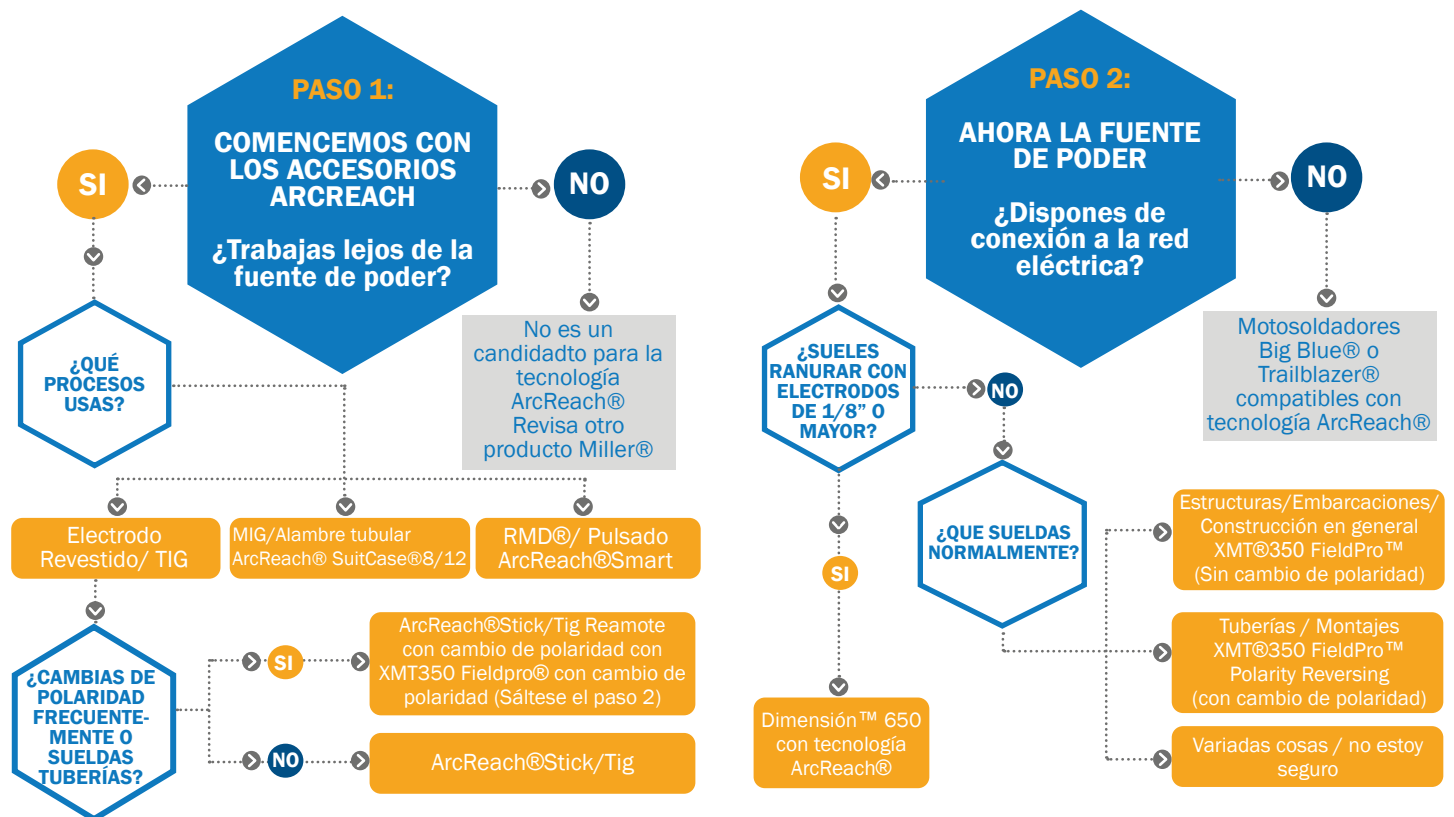
## NUEVO: SISTEMAS DE SOLDEO XMT®350 FIELDPRO™

### Con la exclusiva tecnología ArcReach®

#### SELECCIONANDO EL SISTEMA CORRECTO

##### PARA ASEGURAR QUE SELECCIONES EL SISTEMA CORRECTO:

1. Primero, selecciona el accesorio que necesitas.
2. Estos accesorios le ayudaran a seleccionar la fuente de poder correcta.



# DONT WALK WELD™

## ArcReach®

### SISTEMAS DE SOLDADURA



#### ◀ FUENTES DE ALIMENTACIÓN ARCREACH® CONECTABLES

##### **Sistemas XMT@350 FieldPro™**

El rendimiento de arco inigualable maximiza la calidad de la soldadura y minimiza los defectos.

##### **Sistemas XMT@350 FieldPro™ con la inversión de polaridad.**

Proporciona un desempeño de la soldadura convencional con electrodos y TIG sorprendentes para la soldadura de tubos, incluyendo selección de polaridad automática.

##### **CC/CA XMT@450 ArcReach®\***

Ofrece portabilidad y rendimiento de arco excelente con flexibilidad y simpleza.

##### **Dimension™650 ArcReach®\***

Para entornos hostiles y un amplio rango de requisitos de salida.

#### ◀ FUENTES DE ALIMENTACIÓN ARCREACH® IMPULSADAS POR MOTOR

##### **Modelos Trailblazer® 325 ArcReach®\*\***

El rendimiento de arco insuperable con tiempos de funcionamiento superiores y mayor eficacia de combustible.

##### **Modelos Big Blue® ArcReach®\*\***

Para afrontar trabajos difíciles en los que se requiere una alta salida de soldadura, ranurado y potencia auxiliar.

#### ◀ ALIMENTADORES DE ALAMBRE ARCREACH®

##### **Alimentadores ArcReach® SuitCase®**

Para todas las fuentes de alimentación ArcReach. Para soldadura MIG y de núcleo fundente. Cuenta con control de voltaje remoto y Auto-Process Select™.

##### **Alimentador Inteligente ArcReach®\***

Para ambos modelos XMT@ 350 FieldPro™ y todos los motosoldadores ArcReach. Para soldadura RMD y MIG pulsada a distancia máxima de 200 pies de la fuente de alimentación.

#### ◀ CONTROLES REMOTOS PARA LA SOLDADURA CONVENCIONAL CON ELECTRODOS/TIG ARCREACH

##### **Control Remoto ArcReach® para la soldadura convencional con electrodos/TIG 301325**

Para todas las fuentes de alimentación ArcReach®, excepto XMT@ 350 FieldPro™ con inversión de polaridad. Incluye control de amperaje remoto, control del arco para la soldadura convencional con electrodos y Auto-Process Select.

##### **Control Remoto ArcReach® para la soldadura convencional con electrodos/TIG con Inversión de polaridad 300934**

Solo para fuente de alimentación XMT@ 350 FieldPro™ con inversión de polaridad. Proporciona la función de control remoto de XMT@ 350 FieldPro™ con inversión de polaridad, incluidos los cientos de pies de distancia de la fuente de alimentación, el cambio de proceso y el ajuste de amperaje, sin cables especiales.

## ArcReach®

### SISTEMAS DE CALENTAMIENTO

#### ◀ SISTEMAS DE INDUCCIÓN PARA CALENTAMIENTO ARCREACH HEATER REFRIGERADO POR AIRE

##### **Calentador ArcReach® y Herramientas**

Para todas las fuentes de alimentación ArcReach® excepto XMT@ 450 OC/CV ArcReach® y Dimension™ 650 ArcReach®. Diseñado para las aplicaciones de precalentamiento y horneado hasta 600 grados Fahrenheit. Las herramientas de calentamiento por inducción (cables refrigerados por aire o envolturas rápidas refrigeradas por aire) se conectan al calentador que se alimenta de una fuente de alimentación ArcReach®.



Permite el precalentamiento de la soldadura, de forma económica y sin necesidad de recurrir a la fuente de alimentación.

## ACCESORIOS COMPATIBLES

La siguiente tabla permite ver de manera fácil y rápida que accesorios son compatibles con la previa y actual generación de fuentes de poder y motosoldadoras ArcReach®.

	Motosoldadoras Big Blue® o Trailblazer® compatibles con ArcReach®	XMT® 350 FieldPro™	XMT® 350 FieldPro™ con inversión de polaridad.
<b>Actual oferta de productos ArcReach®</b>			
Alimentadores ArcReach SuitCase® 8/12 (MIG/FCAW)	X	X	X
Alimentadores ArcReach® Smart Feeder (RMD®/MIG Pulsado)	X	X	X
ArcReach® Stick/TIG Remote	X	X	
ArcReach® Stick/TIG con inversión de polaridad.			X
<b>Antigua oferta de productos ArcReach®</b>			
Alimentadores SuitCase® X-TREME™ 8VS/12VS	X	X	X
Alimentador FieldPro™ Feeder	X	X	X
Alimentador FieldPro™ Smart Feeder (RMD/Pulsed MIG)	X	X	X
FieldPro™ Remote			X

**Nota:** Los alimentadores ArcReach® Suitcase son compatibles con fuentes de poder y motosoldadoras tradicionales, pero funcionan como un alimentador estándar, es decir, sin las opciones de control a distancia. La función de control a distancia será habilitada cuando un accesorio ArcReach® se conecte a una fuente o motosoldadora compatible con ArcReach®. Para obtener todos los beneficios de ArcReach®, incluyendo la compensación por largo de cable (CLC Z™) y la posibilidad de ajustar mientras se suelda (AWW™) será necesario conectar un accesorio ArcReach® a una soldadora XMT 350 Fieldpro®.

