


Big Blue® 400 Pro

Equipo de soldadura/generador de CA impulsado por motor diésel 

Resumen de características



Aplicaciones industriales pesadas

Contratistas mecánicos
Estructuras metálicas
Fabricación
Mantenimiento
Reparación
Arrendamiento
Construcción
Soldadura de tubos

Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
MIG (GMAW)*
Alambre tubular con núcleo fundente (FCAW)*
RMD®**
MIG pulsada (GMAW-P)**
TIG de CC (GTAW)
Corte por arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)
Clasificación: carbonos de 3/16 in (4,8 mm)
Capacidad: carbonos de 1/4 in (6,4 mm)

Rango de salida Soldadura convencional con electrodos de CC 20–400 A
MIG/alambre tubular con núcleo fundente 14–40 V
TIG de CC 20–400 A

Salida del generador calculada a 40 °C (104 °F)
12 000 vatios pico, 10 000 vatios continuos

Accu-Rated™ – Not Inflated Generator Power

* Con alimentador de alambre.
** Modelos ArcReach solo con ArcReach Smart Feeder.

La elección de soldadores profesionales

Con un diseño dirigido a profesionales, Big Blue 400 Pro es lo mejor en cuanto a facilidad de uso, confiabilidad y economía de combustible.

Motores diésel industriales T4F y T4i de alta resistencia y baja velocidad diseñados para funcionar más de 10 000 horas antes de la primera revisión básica. Con respaldo de soporte y servicio de nivel mundial.

Kubota

Motor diésel Kubota V1505 de cuatro cilindros.

MITSUBISHI ENGINE NORTH AMERICA, INC.

Motor diésel Mitsubishi S4L2 de cuatro cilindros.



Motor diésel CATERPILLAR C1.5 de tres cilindros y C1.5T de tres cilindros con turbo.



Control del arco mejorado para soldadura convencional con electrodos. Consulte la página 2.

ArcReach

Control de parámetros en el alimentador de alambre o llavero sin necesidad de un cordón de control. Consulte la página 2.



El modelo para EE. UU. que se muestra está



WIRELESS INTERFACE CONTROL



¡NOVEDAD!

Control total de su máquina en la palma de la mano. Consulte la página 3.



Sólido y fabricado para durar en entornos industriales exigentes.



Rendimiento superior del arco.



Modelos internacionales disponibles.



El equipo de soldadura/generador tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

El motor tiene una garantía aparte de su fabricante.



Miller Electric Mfg. LLC

Una empresa de ITW Welding
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
Fax: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
Fax internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Características y controles de Big Blue® 400 Pro

Los **medidores digitales** con tecnología SunVision™ permiten ver mucho mejor y casi desde cualquier ángulo los parámetros de soldadura en comparación con los medidores analógicos. Los medidores pueden verse claramente incluso con luz solar directa.

Pantalla de los medidores

- Configuración de procesos para agilizar y simplificar el uso
- Amperaje predefinido y real

Los controles fáciles de configurar

no requieren procedimientos complicados: basta con seleccionar un proceso y soldar.

Energía pura del generador de 10 000 vatios.

Enchufe una fuente de alimentación adicional basada en convertidor CC/CA Miller® para obtener otro arco de soldadura.

Puerto USB industrial.

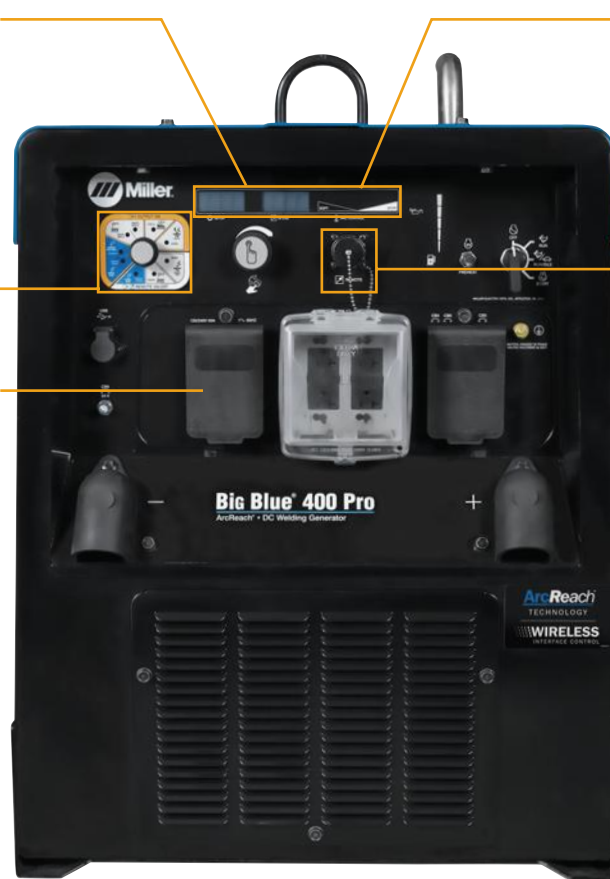
Cargue rápidamente el software más actualizado y descargue los archivos de registro de la máquina en un abrir y cerrar de ojos.



56.7°C
RATED

Los **motores Miller** están probados para desempeñarse en climas de alta temperatura, incluso en la temperatura más alta registrada en el planeta Tierra: 56,7 °C*. Funcionan perfectamente en calor extremo gracias a la refrigeración optimizada del motor, lo que reduce los efectos dañinos contra el medio ambiente.

* Según el archivo de clima mundial y temperaturas extremas de la World Meteorological Organization (<https://wmo.asu.edu/content/world-highest-temperature>)



El **control del arco** es una ventaja cuando se realiza la soldadura convencional con electrodos y alambres macizos, y simplifica la precisión en materiales difíciles de soldar y en posturas difíciles.

Tomacorriente estándar de 14 clavijas con Auto-Remote Sense™ para facilitar la conexión de los controles remotos y del alimentador de alambre.

Protección contra sobrecarga térmica que evita daños a la máquina si se excede el ciclo de trabajo o se obstruye el flujo de aire.

El **electrodo de OCV bajo (VRD)**, si está activado, reduce el voltaje de circuito abierto a 30 voltios cuando la fuente de alimentación para soldadura no está en uso, lo que mejora la seguridad del operario sin poner en riesgo los arranques del arco.

El **revestimiento de polvo HD** con imprimador enriquecido en zinc protege el metal del óxido y la corrosión.

Las **características estándar incluyen** la función Hot Start™, control de contactor de salida, ralentí automático, calentador de bloque de 120 voltios y Dynamic DIG™.

Tecnologías de Big Blue® 400 Pro

Tecnología Dynamic DIG™



Control del arco ultraadaptado. A diferencia de la penetración (DIG) convencional, que suministra un valor predefinido de corriente de despeje, la tecnología exclusiva Dynamic DIG de Miller funciona con un algoritmo basado

en el tiempo que ajusta automáticamente el nivel de corriente necesario para despejar un cortocircuito. Produce un arco más suave y parejo, que puede adaptarse a una aplicación, un material o una técnica de montaje y soldadura en particular.

Tecnología ArcReach® (opcional)



Control de parámetros en el alimentador de alambre o llavero sin necesidad de un cordón de control.

El sistema ArcReach permite modificar la configuración de soldadura desde el alimentador o el sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG remoto, lo que ahorra el trayecto hasta la fuente de alimentación. La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG remoto y la fuente de alimentación. Esta tecnología elimina la necesidad de cables de control y sus problemas y costos asociados.

Las fuentes de alimentación equipadas con ArcReach funcionan con accesorios que no son ArcReach; sin embargo, los beneficios que brinda ArcReach solo se obtienen con el sistema ArcReach completo. Esto incluye una máquina equipada con ArcReach y uno o más de los siguientes accesorios:

- Alimentador ArcReach SuitCase
- Alimentador inteligente ArcReach
- Control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TIG

Obtenga más información en las páginas 6 y 7.

Tecnologías de Big Blue® 400 Pro

Control de interfaz inalámbrico (opcional)



INTERFACE CONTROL

Trabaje sin problemas gracias al control total del soldador/generador en la palma de la mano. ¡Aumente la productividad de su

jornada! Gracias al control de interfaz inalámbrica, puede cambiar de forma remota los procesos de soldadura, ajustar parámetros, seleccionar y guardar programas predefinidos, encender y apagar la máquina, obtener recordatorios de servicio y mucho más desde cualquier lugar en el que se encuentre en el sitio de trabajo.

Ahorre combustible al máximo y reduzca las horas de funcionamiento innecesario del motor gracias al control de interfaz inalámbrico que permite apagar inmediatamente la máquina cuando es necesario.

Prolongue el tiempo entre los intervalos de relleno y mantenimiento, y erradique a la vez la necesidad de volver a su máquina o subirse al camión para realizar ajustes.

El control de interfaz inalámbrico es una opción que se instala en fábrica y está disponible en el equipo Big Blue 400 Pro.

VISUALIZACIÓN DE ESTADO

Consulte el estado del motor, el nivel de combustible y el nivel de carga de baterías del control remoto.

SELECCIÓN DE PROCESOS

Vea y seleccione los procesos disponibles.

ENCENDIDO/APAGADO DEL CONTACTOR

Encienda y apague el contactor manualmente en el modo de soldadura remota.

ENCENDIDO/APAGADO DEL MOTOR

Encienda o apague de forma remota el motor.

PROGRAMAS PERSONALIZADOS

Guarde valores predefinidos hasta en cuatro programas y cambie fácilmente entre configuraciones programadas previamente.

ARCO DE PRECISIÓN

Ajuste y guarde rápidamente configuraciones de control del arco, como DIG, rango de DIG, inductancia y parada automática.

AJUSTE DE AMPERAJE/VOLTAJE

Ajuste el amperaje o voltaje por incrementos o porcentajes durante la soldadura.



Ventajas de Big Blue® 400 Pro

Actualización sencilla



Gracias al puerto USB industrial, puede cargar fácilmente el software más reciente y descargar los archivos de registro de la máquina para recuperar información detallada del equipo, como diagnósticos y estadísticas.

Visite MillerWelds.com/support para descargar las actualizaciones de software más recientes.

Menos ruido



Los lugares de trabajo silenciosos son más productivos porque el personal puede comunicarse más fácilmente. El equipo Big Blue 400 Pro solo emite 71,6 dB (96 Lwa) con carga plena, lo que facilita la comunicación en el lugar de

trabajo. El control de interfaz inalámbrico opcional facilita el apagado de la máquina cuando no se está usando, lo que permite reducir los niveles de ruido del lugar de trabajo y escuchar lo que sucede en el entorno.

Seguridad en el lugar de trabajo



Disminuya la necesidad de regresar al camión o subirse a su plataforma para realizar cambios de procesos o parámetros, o para encender o apagar la máquina. La tecnología ArcReach® permite controlar los parámetros en el alimentador de alambre

o el sistema remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG, y el control de interfaz inalámbrico opcional ofrece control total del panel en la palma de la mano, de modo que pueda disminuir el riesgo de peligros potenciales en el lugar de trabajo.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso)



Modo/proceso de soldadura	Rango de la salida de soldadura	Salida de soldadura calculada al 100 %, ciclo de trabajo a 104 °F(40 °C)	Voltaje de circuito abierto máximo	Potencia de salida del generador calculada a 104 °F (40 °C)**	Niveles de ruido a la salida nominal a 23 ft (7 m)	Dimensiones	Peso neto (sin combustible)***
Corriente constante/CC (TIG)	20–400 A	300 A a 32 VCC 350 A a 27 VCC 400 A a 24 VCC	85 VCC 30 VCC**	12 000 vatios pico, 10 000 vatios continuos Monofásica, 84/42 A, 120/240 VCA, 60 Hz	Mitsubishi Ralentí: 68,7 dB (93 Lwa) Soldadura: 72,1 dB (97 Lwa) Kubota Ralentí: 66 dB (91 Lwa) Soldadura: 71,6 dB (96 Lwa) CAT Ralentí: 65 dB (90 Lwa) Soldadura: 71,2 dB (96 Lwa)	Altura: 32 in (813 mm) Ancho: 26,25 in (667 mm) Prof.: 56 in (1422 mm)	Mitsubishi 993 lb (450 kg) Kubota 950 lb (431 kg) CAT 1010 lb (458 kg)
Corriente constante/CC (soldadura convencional con electrodos)	20–400 A						
CV/CC (FCAW/MIG)	14–40 V						

* Sensibilidad de voltaje para TIG y soldadura convencional con electrodos mediante función Lift-Arc™ con VRD encendido.

** Permite operar herramientas, luces, etc. de potencia de 60 Hz o 50/60 Hz.

*** Adicional de 82 lb (37 kg) cuando está lleno el tanque de combustible.

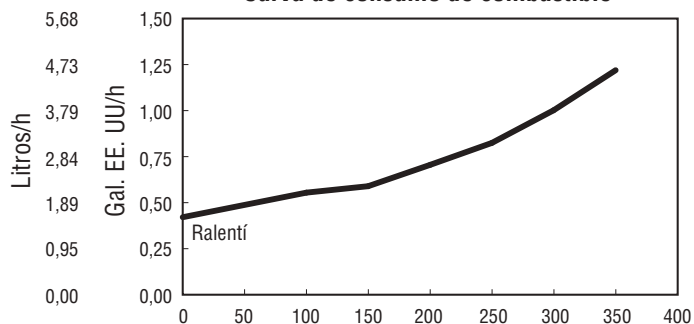
Certificación de la Canadian Standards Association tanto para normas canadienses como estadounidenses. Cumple con las salidas nominales de NEMA e IEC.

Especificaciones del motor (motores con garantía separada de su propio fabricante)

Marca del motor	Características	hp	Tipo	Velocidades del motor	Capacidades	Apagado automático del motor
Mitsubishi S4L2	Homologación EPA Tier 4 Final, incluye calentador de bloque de 120 V	24,7	Diésel industrial de cuatro cilindros con refrigeración por líquido	Ralentí: 1500 r. p. m. Soldadura: 1800 r. p. m.	Combustible: 11,5 galones (43,5 l) Aceite: 6 cuartos de galón (5,7 l) Refrigerante: 6 cuartos de galón (5,7 l)	Presión de aceite baja, temperatura de refrigerante alta, nivel de combustible bajo
Kubota V1505		20,2	Diésel industrial de cuatro cilindros con refrigeración por líquido			
Caterpillar C1.5T		24,7	Diésel industrial de tres cilindros con refrigeración por líquido y turbo			
Caterpillar C1.5	Homologación EPA Tier 4i, incluye calentador de bloque de 120 V	21,7	Diésel industrial de tres cilindros con refrigeración por líquido		Combustible: 11,5 galones (43,5 l) Aceite: 5,9 cuartos de galón (5,6 l) Refrigerante: 6 cuartos de galón (5,7 l)	

Datos de desempeño

Curva de consumo de combustible



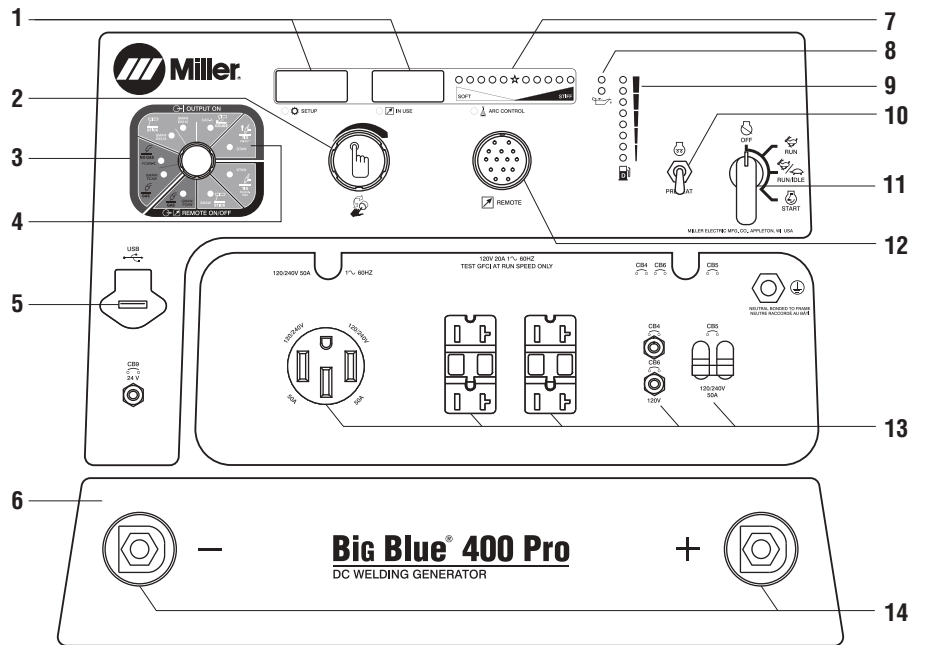
Amperaje de soldadura de CC al 100 % del ciclo de trabajo

Soldadura y alimentación en simultáneo

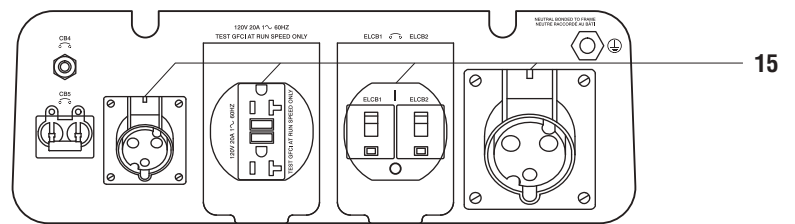
Amperaje de soldadura	Total de alimentación auxiliar disponible (vatios)
25 A	10 000
75 A	10 000
125 A	10 000
175 A	9000
225 A	7500
300 A	4500
350 A	1000

Guía de funciones

- Medidores digitales de soldadura con calibración automática e indicación de código de falla** para ver los parámetros de soldadura predefinidos o reales.
- Pulsador giratorio de control principal** que se usa para ajustar el amperaje/voltaje, regular el control del arco y acceder al menú de servicio.
- Indicador de proceso LED.** Las opciones de procesos del panel delantero se iluminan con un LED que identifica el proceso activo. Esto permite que el proceso de soldadura seleccionado se vea lejos de la fuente de alimentación.
- TIG con la función Lift-Arc™, Auto-Stop™ y Auto-Crater™.**
- El puerto USB** permite actualizar el software desde una unidad USB. Se guarda un archivo de resumen de los datos registrados en una unidad USB que se inserta.
- Placa para nombre contra la intemperie hecha de Lexan®** de gran durabilidad, con resistencia a fracturas y descoloramiento.
- Control del arco ajustable** para regular la soldadura DIG cuando el control del proceso se encuentra en modo de soldadura convencional con electrodos y ajustar la inductancia cuando el control del proceso se encuentra en modo FCAW o MIG. El volumen de DIG determina la variación del amperaje (calor) con la longitud del arco de soldadura convencional con electrodos. La inductancia determina la fluidez del charco de soldadura.
- Recordatorio de intervalos de mantenimiento.** Las luces indicadoras amarillas y rojas permiten a un operario saber cuándo se acerca la fecha de mantenimiento de rutina de la máquina.
- Medidor indicador de combustible.** El apagado por nivel bajo de combustible apaga el motor antes de quedarse sin combustible para evitar la pérdida de combustible en el sistema y facilita los arranques.
- Las bujías de precalentamiento** ayudan al arranque en clima frío.
- El interruptor de control del motor** se usa para encender el motor y seleccionar entre ralentí automático o bloqueo de alta velocidad.
- Tomacorriente estándar de 14 clavijas** para simplificar la conexión de los controles remotos y el alimentador de alambre. Incluye **Auto Remote Sense™** que cambia automáticamente de control de panel a control remoto de amperaje/voltaje (A/V) con el control remoto conectado. Elimina la confusión del interruptor de control de panel/control remoto.
- Tomacorriente de 50 A a 120/240 V y tomacorrientes de GFCI de 20 A a 120 V con disyuntores**
Nota: Si necesita el enchufe de 240 V correspondiente, solicite la pieza 119172.
- Bornes de la salida de soldadura**
- Panel de tomacorriente internacional con tomacorriente de 16 A a 240 V, tomacorriente de GFCI de 20 A a 120 V y tomacorriente de 32 A a 240 V con disyuntores**
Nota: Si necesita el enchufe de 16 A a 240 V correspondiente, solicite la pieza 255416; en el caso del enchufe de 32 A a 240 V, solicite la pieza 255418.

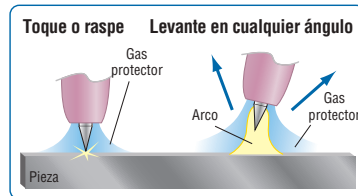


Modelo para EE. UU.



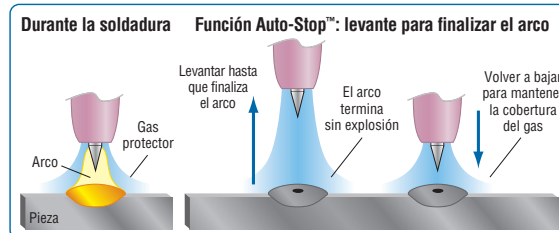
Tomacorrientes de modelos internacionales

INICIO DEL ARCO con Lift-Arc™



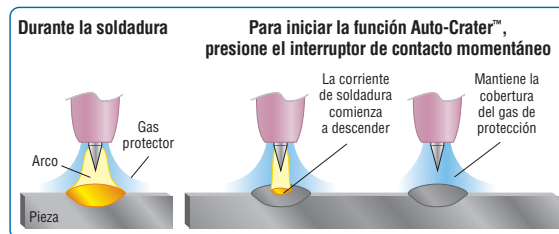
- Reduce o elimina la adhesión
- Reduce o elimina la contaminación electrodo/pieza
- Voltaje bajo de circuito abierto

FIN DEL ARCO con Auto-Stop™



- Elimina la necesidad de un control remoto
- Mantiene la cobertura del gas de protección
- Elimina la contaminación del tungsteno y de la pieza
- Elimina inicios del arco indeseados fuera del área de soldadura

FIN DEL ARCO con Auto-Crater™



- Mantiene la cobertura del gas de protección
- Elimina la contaminación del tungsteno y de la pieza
- El tiempo de la función Auto-Crater permite agregar relleno
- Elimina inicios del arco indeseados fuera del área de soldadura

Accesorios Miller® originales

Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrico 288137 Campo

Kit de reemplazo para máquinas con control de interfaz inalámbrico. NO compatible con máquinas que no estén equipadas con control de interfaz inalámbrico. Incluye control remoto de reemplazo, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios y dos protectores de pantalla.

Fundas de protección para control de interfaz inalámbrico 287594 Campo
Paquete de cinco protectores de pantalla para el control de interfaz inalámbrico remoto.



Tomacorriente hembra

Cordón adaptador para potencia plena 300517 Campo

NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V del generador a un enchufe Millermatic® y Spectrum® común de 240 V.



Kit de enchufe para potencia plena 119172 Campo
Enchufe de 120/240 V, 50 A (NEMA 14-50P) para tomacorriente de potencia plena.



Enchufe internacional 255416 Campo
Enchufe monofásico de 240 V, 16 A

Kits de filtro del motor Campo

252782 Para Mitsubishi (EE. UU.)
253901 Para Kubota (EE. UU./Internac.)
274427 Para CAT Turbo (EE. UU./Internac.)
246987 Para CAT (Internac.)

Incluye todos los filtros necesarios para el mantenimiento adecuado del motor. Filtro de aceite, filtro de combustible primario y secundario, y filtro de aire primario.



Kit de supresor de chispas (silenciador) 300585 Campo

Evita que las partículas que podrían provocar un incendio salgan del silenciador. Obligatorio al operar en pastizales,

tierras con matorrales o bosques de California, y en todos los bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales. Cumple con la norma U.S. Forest Service 5100-1B.



Tapa de combustible para supresor de llama con cierre FA-1D 043947 Campo

Tapa de combustible con cierre antivandalismo. Un supresor de llama incorporado evita que el fuego o las chispas ingresen en el tanque de combustible.

Kit de panel de salida remoto 951850 Campo
Si su equipo de soldadura/generador está instalado en un camión, use el panel de salida remoto de alimentación auxiliar y soldadura para encontrar fácilmente las salidas en el lugar de uso. Consulte el documento AY/20.5.



Funda protectora 195301 Campo
Funda impermeable azul con el logotipo de Miller; resiste manchas y moho, y protege el acabado de la soldadora.

MIG/Soldadura de alambre tubular con núcleo fundente



ArcReach® SuitCase® 8

951726 Con antorcha Bernard® BTB de 300 A

951727 Con antorcha Bernard® S-Gun™

951728 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

ArcReach® SuitCase® 12

951729 Con antorcha Bernard® BTB de 300 A

951730 Con antorcha Bernard® S-Gun™

951731 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

ArcReach® SuitCase® 12 para tareas pesadas

301604 Alimentador solamente, para alambre tubular de 3/32 in

Alimentador portátil diseñado para funcionar con voltaje de arco. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador inteligente ArcReach® 951733

Exclusivo para modelos con ArcReach (consulte la página 3 para obtener más información). Incluye rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® PipeWorx 300-15 para MIG. Para MIG, FCAW y procesos avanzados

de RMD® y pulso. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador de alambre SuitCase® 12RC 951580
Liviano y flexible para cables de hasta 0,062 in de diámetro. Incluye control remoto de voltaje, kit de rodillo de accionamiento y antorcha Bernard® BTB de 300 A. Consulte el documento M/6.5.

Antorchas para MIG (GMAW)/alambre tubular con núcleo fundente (FCAW)

Consulte el documento de Bernard® SP-BTB (antorchas BTB para MIG con refrigeración por aire) y SP-DF (antorchas Dura-Flux™ con núcleo fundente autoprotegido).



Antorcha portacarrete Spoolmatic® de 30 A 130831

Antorcha portacarrete de una libra con refrigeración por aire, 200 A, para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable. Consulte el documento M/1.73. Requiere control WC-24 137549.

Alimentadores de alambre y antorchas XR™

Sistema "empujar-tirar" diseñado para alambres de aleación suaves difíciles de alimentar, como el aluminio. Consulte los documentos del M/1.7 al M/1.74.

Soldadura TIG (GTAW) de CA

Las fuentes de alimentación Dynasty 210 pueden funcionar con el generador de la tracción del motor para suministrar dos arcos con un solo motor.



Serie Dynasty® 210

Para TIG portátil de CA/CC. Consulte el documento AD/4.81.

Soldadura con varios operadores

Las fuentes de alimentación XMT 350 FieldPro y CST 280 pueden funcionar con el generador de la tracción del motor para suministrar dos arcos con un solo motor.



XMT® 350 FieldPro™
Consulte el documento DC/18.96.



CST™ 282
Consulte el documento DC/29.6.

Accesorios Miller® originales (continuación)

Corte por plasma



Equipos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME.

Spectrum® 375 X-TREME™ 907529

Consulte el documento PC/9.2.

Spectrum® 625 X-TREME™ 907579

Consulte el documento PC/9.6.

Spectrum® 875 907583

Consulte el documento PC/9.8.

Los equipos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME incluyen la funda protectora X-CASE™ (no incluida en la imagen).

Controles remotos para soldadura convencional con electrodos/TIG



Soldadura convencional con electrodos/TIG remota ArcReach® 301325

Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un

cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento AY/14.5.



Control manual RHC-14 242211020

Minicontrol remoto manual para corriente, voltaje y contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3,25 in (102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control remoto manual inalámbrico 301582

Para corriente, voltaje y contactor. El receptor se conecta directamente en el tomacorriente de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo máximo de 300 ft (91,4 m). Se recomienda el kit de antena inalámbrica 300749.

Kit de antena inalámbrica 300749

Se recomienda para mejorar la recepción.



Control de encendido/apagado RMS-14 187208

Interruptor de contacto momentáneo para control del contactor. Interruptor con botón cubierto de goma ideal para las operaciones reiteradas de encendido y apagado. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control remoto de corriente y contactor RCC-14 151086

El control táctil con movimiento rotativo norte/sur se conecta con la antorcha TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

Control manual PRHC-14 195511

El control de corriente o voltaje completo lleva 120 V de energía GFCI al área de trabajo en un único cordón. Se aloja en un estuche duradero y liviano de aluminio, e incluye un cordón de 125 pies (38 m) con enchufes.

Cables de extensión para controles remotos de 14 clavijas o alimentador de alambre de 24 VCA

242208025 25 ft (7,6 m)

242208050 50 ft (15,2 m)

242208080 80 ft (24,4 m)

Remolques y enganches (Nota: Los remolques se envían sin armar).



Remolque de medio bastidor HWY 301438

Remolque para la carretera con 1424 lb (646 kg) de capacidad, con bastidor de tubería de acero soldado, eje para tareas pesadas con cojinetes de rodillo y suspensión de muelle de lámina flexible. Incluye soporte para gato, defensas, luces y sistema de remolque doble con enganche de bocha de 2 in (50 mm) y ojal de 3 in (76 mm).

Soporte para cables 043826

Ofrece un lugar cómodo para envolver los cables de soldadura y los cordones de extensión.



Enganche doble 301441

Combinación de bola de enganche de 2 pulgadas (50 mm) y ojal de 3 pulgadas (76 mm) en un conjunto reversible.

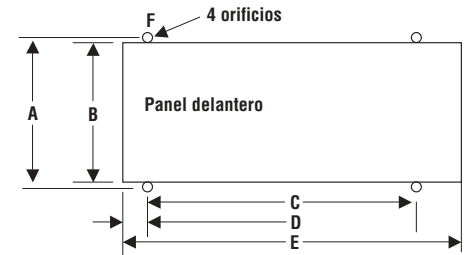


Soporte dos en uno para documentos y extintor de incendios 301236

Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras.

Nota: Se muestra el soporte colocado en un remolque. No se incluye el extintor de incendios.

Especificaciones para montaje



A. 27,75 in (705 mm)

B. 26,25 in (667 mm)

C. 52,25 in (1327 mm)

D. 2 in (51 mm)

E. 56 in (1422 mm)

F. 0,562 in (14 mm) de diámetro

Altura: 32 in (813 mm)

Ancho: 26,25 in (667 mm)

Profundidad: 56 in (1422 mm)

Especificaciones de los remolques (sujetas a cambios sin previo aviso)

Modelo	Peso bruto nominal del eje	Peso bruto nominal del vehículo	Carga neta	Altura de la plataforma	Despeje del suelo	Distancia entre ejes (de centro a centro de los neumáticos)	Neumáticos estándar (clasificación estándar o de tamaño "P")	Dimensiones	Peso neto
HWY de medio bastidor	1,605 lb (728 kg)	1424 lb (646 kg)	1424 lb (646 kg)	19,5 in (495 mm)	8 in (203 mm)	46 in (1168 mm)	ST175/80D-13 Rango de carga C	Largo: 101 in (2565 mm) Ancho: 55 in (1397 mm)*	181 lb (82 kg)

* Ancho fuera de las defensas.

Información para realizar pedidos

Equipo y opciones	N.º de pieza	Descripción	Cant.	Precio
Big Blue® 400 Pro (EE. UU.)	907732 907733 907774	Kubota. Modelo para EE. UU. Mitsubishi. Modelo para EE. UU. CAT (con turbo). Modelo para EE. UU.		
Big Blue® 400 Pro con ArcReach® (EE. UU.)	907732001 907733001 907774001	Kubota. Modelo para EE. UU. Mitsubishi. Modelo para EE. UU. CAT (con turbo). Modelo para EE. UU.		
Big Blue® 400 Pro con control de interfaz inalámbrico y ArcReach® (EE. UU.)	907732013 907733002 907774003	Kubota. Modelo para EE. UU. Mitsubishi. Modelo para EE. UU. CAT (con turbo). Modelo para EE. UU.		
Big Blue® 400X Pro (Internac.)	907732010 907732011 907758 907774002	Kubota. Modelo internacional Kubota. Modelo internacional con ArcReach® CAT. Modelo internacional CAT (con turbo). Modelo internacional		
Accesorios de campo				
Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrico	288137	Consulte la página 6 para conocer los artículos incluidos.		
Fundas de protección para control de interfaz inalámbrico	287594	Paquete de cinco protectores de pantalla para el control de interfaz inalámbrico remoto		
Cordón adaptador para plena potencia	300517			
Kit de enchufe para plena potencia	119172	120/240 V		
Enchufe internacional	255416			
Kits de filtro del motor		Consulte la página 6.		
Kit de supresor de chispas (silenciador)	300585			
Tapa de combustible para supresor de llama con cierre FA-1D	043947			
Kit de panel de salida remoto	951850	Para equipos de soldadura/generador instalados en camiones. Incluye panel de salida remoto de alimentación auxiliar y soldadura		
Funda de protección	195301			
MIG/Soldadura de alambre tubular con núcleo fundente				
Alimentadores de alambre		Consulte la página 6.		
Antorchas para MIG (GMAW) y alambre tubular con núcleo fundente (FCAW)		Consulte los documentos Bernard® SP-BTB y SP-DF		
Antorcha portacarrete Spoolmatic® de 30 A	130831	Requiere control WC-24. Consulte el documento M/1.73		
Control WC-24	137549	Consulte el documento M/1.73.		
Antorchas y control de alimentador de alambre XR™		Consulte los documentos del M/1.7 al M/1.74.		
Soldadura TIG de CA				
		Consulte la página 6.		
Soldadura con varios operadores				
		Consulte la página 6.		
Corte por plasma				
		Consulte la página 7.		
Controles remotos para soldadura convencional con electrodos/TIG				
Control remoto con ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG	301325	Exclusivo para modelos con ArcReach.		
Control manual RHC-14	242211020	Control manual con cordón de 20 ft (6 m)		
Control remoto inalámbrico de mano	301582	Control manual inalámbrico con un rango máximo operativo de 300 ft (91,4 m).		
Kit de antena inalámbrica	300749	Se recomienda para mejorar la recepción.		
Control de encendido/apagado RMS-14	187208	Control remoto de contactor		
Control remoto de contactor y corriente RCC-14	151086	Control táctil		
Control manual PRHC-14	195511	Control manual con tomacorriente de GFCI de 120 V, 125 ft (38 m)		
Cables de extensión		Consulte la página 7.		
Remolques y enganches				
Remolque de medio bastidor HWY	301438	Remolque con luces, defensas y sistema de remolque doble. Para uso en carretera		
Soporte para cables	043826	Soporte para cables instalado en remolque		
Enganche doble	301441	Combinación de bola de enganche de 2 in (50 mm) y ojal de 3 in (76 mm) en un conjunto reversible		
Soporte dos en uno para documentos y extintor de incendios	301236	Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

