

Multimatic® 255

Fuente de poder MIG/multiproceso,
paquete de pistola y alimentador de alambre



Principales características

Aplicaciones industriales

Servicios de soldadura por contrato
Talleres de mantenimiento de plantas
Fabricantes en general

Procesos

MIG (GMAW)
MIG pulsado (GMAW-P)
Núcleo de fundente (FCAW)
Electrodo revestido (SMAW)
TIG CD Lift-Arc™ (GTAW)
TIG pulsado (GTAW-P)

Potencia de entrada Auto-Line™ 208–575 V, monofásica

Potencia de salida MIG: 230 A a 25.5 V, 60% ciclo de trabajo

Electrodo revestido: 200 A a 28 V, 60% ciclo de trabajo

TIG: 275 A a 21 V, 60% ciclo de trabajo

Rango de amperajes 5–350 A

Peso neto Solo máquina: 84 lb. (38 kg)

Máquina con carro de transporte: 148 lb. (67 kg)

Fácil de Utilizar, Versatilidad y Portabilidad.

THINK SIMPLY. WELD SMARTER.

Diseñada para profesionales de los segmentos de fabricación ligera y de

MRO, que desean una soldadora pequeña y versátil con una configuración intuitiva para aumentar la eficiencia y la productividad. Esta soldadora inversora multiproceso de 250 amperios es **fácil de utilizar**, brinda **versatilidad** para un tiempo de actividad y un rendimiento más rápidos, al mismo tiempo que permite su **portabilidad**.

Solo máquina



Máquina con carro de transporte



Sistema de dos rodillos de alimentación en aluminio para trabajo pesado.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Fuente de poder garantizada por 3 años para partes y defectos de fabricación.
Pistola garantizada por 90 días, partes únicamente.

Fácil de utilizar



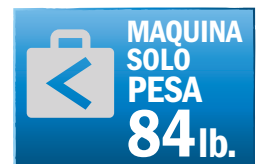
Fácil y simple configuración

Versatilidad



Múltiples procesos con una sola máquina

Portabilidad



Se integra fácilmente a las celdas de trabajo



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Multimatic® 255 características y beneficios

Fácil de utilizar



Pantalla de configuración para MIG pulsado

Diagrama de conexión en pantalla para MIG con gas C10

Interfase fácil de entender con pantalla LCD a color de 7 pulgadas, asegura una configuración adecuada de la máquina y selección de parámetros, lo que reduce el tiempo de configuración y mejora el tiempo de soldadura.

- Acceso rápido a procesos de soldadura con botones retroiluminados en la parte superior, ilumina cuando está activo.
- Los botones de teclas programables debajo de la pantalla cambian de función según la pantalla que se muestre, lo cual hace que la configuración o el cambio sean rápidos, fáciles e intuitivos.
- Caracteres grandes para facilitar la lectura.
- Imágenes intuitivas de configuración de la conexión.
- Descripciones completas para solución de problemas ante búsqueda de códigos de error y de ayuda.

Auto-Set™ Elite ofrece configuraciones de soldadura predefinidas para aumentar la facilidad de uso y garantizar que el trabajo se haga correctamente para operadores de todos los niveles de habilidad.



- Disponible para procesos MIG, MIG pulsado, electrodo revestido y TIG CD, con capacidad de ajustar su configuración.
- Establezca parámetros de soldadura seleccionando:
MIG — tipo de alambre y gas, diámetro de alambre y espesor de material
Electrodo revestido — tipo y diámetro de electrodo y espesor de material
TIG CD Lift-Arc™ — encendido/apagado remoto, diámetro de tungsteno y espesor de material

El modo de programa permite guardar y recuperar fácilmente las configuraciones de soldadura favoritas.

- Graba hasta cuatro programas para cada proceso.
- Ofrece una mayor productividad al eliminar la necesidad de establecer o cambiar parámetros manualmente.
- Ofrece calidad constante a los soldadores de todos los niveles de habilidad utilizando configuraciones de soldadura precalificadas.
- Minimiza la necesidad de intervención del supervisor.



Pistola MIG MDX™-250 con AccuLock™ S sistema

de consumibles cuenta con guía de alambre de carga frontal de doble bloqueo que optimiza la alimentación del alambre.

- Instale puntas de contacto AccuLock con una sola vuelta.
- Guía de alambre AccuLock se bloquea en la parte delantera y trasera de la pistola para alinearse con la punta de contacto y el pasador de alimentación para una alimentación de alambre impecable.
- El mango ergonómico y duradero mejora el agarre y la comodidad.
- Empuñadura esférica con giro trasero para aumentar la maniobrabilidad de la pistola al mismo tiempo que se reduce la fatiga del soldador.



Pistola MIG Opcional EZ-Select™

Pistola MIG MDX™-250 EZ-Select tiene cuatro LEDs en la parte posterior del mango para indicar el programa seleccionado.

- Simplemente toque el gatillo de la pistola para seleccionar el programa. El número de LED encendido en la pistola indica el programa seleccionado.
- Ya no tendrá que volver a la máquina para cambiar los ajustes de soldadura.
- Ya no es necesario moverse para ver los ajustes cuando el panel frontal de la máquina está obstruido.



Multimatic® 255 características y beneficios

Versatilidad



Capacidades multiproceso: incluye procesos de soldadura MIG, núcleo de fundente (FCAW), electrodo revestido (6010) y TIG CD Lift-Arc™. La Multimatic 255 también tiene capacidades pulsantes, lo que permite hacer soldadura MIG y TIG pulsado.

Compatible con pistolas MIG de empuje y arrastre. Aumenta la productividad al permitir el uso de carretes de alambre de 12 pulgadas en lugar de los carretes de 4 pulgadas de pistolas-porta carrete. Reduce el tiempo de inactividad al cambiar los carretes de alambre.

Auto-Gun Detect™ ajusta automáticamente el voltaje, la velocidad del alambre y los temporizadores para cambiar más rápido entre pistolas MIG de empuje y arrastre y pistolas porta-carrete.



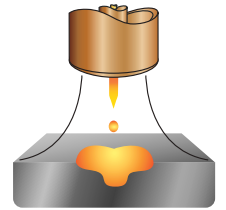
Para portabilidad y confiabilidad, Auto-Line™ permite cualquier conexión de voltaje de entrada monofásico (208–575 V) sin conexión manual, lo que brinda comodidad en cualquier entorno de trabajo. La solución ideal para casos de energía poco confiable.



Generador compatible. La Multimatic 255 podrá operar y proporcionar una salida completa cuando esté alimentada por generadores con una salida de 12,000 vatios (12 kW) o más. Se producirá una salida limitada cuando se utilice con generadores más pequeños.

MIG pulsado: Ofrece soldaduras de mayor calidad para TODOS los soldadores.

- Menor entrada de calor para una menor distorsión en materiales delgados y un mejor control del charco en soldaduras fuera de posición.
- Menos salpicaduras, minimizan el pulido posterior a la soldadura y retrabajo, permitiendo mayor tiempo de aplicación de soldadura.
- Realizar aplicaciones de soldadura que no se podían hacer en el pasado.
- Ideal para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable.

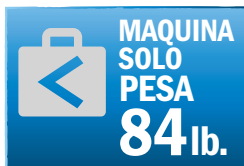


Mejor para	Spray	MIG pulsado	Corto circuito
Relleno de aberturas	D	B	A
Bajo ingreso de calor	D	B	A
Soldaduras fuera de posición		A	B
Menor chisporroteo	A	A	C
Metales gruesos	A	A	D
Metales delgados		B	A
Mayor velocidad de avance	A	A	B
Soldadura MIG de aluminio	C	A	C

CALIENTE **FRIO**

Las calificaciones A, B, C y D son valores relativos. Una calificación "A" indica el mejor ajuste entre sus necesidades de rendimiento y su proceso. Una calificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.

Portabilidad



El peso se reduce en más del 50 por ciento en comparación con Millermatic 252.

Carro de transporte EZ-Latch™ opcional

Carros de transporte EZ-Latch, están disponibles en modelos de un cilindro y de dos cilindros (incluidos en paquete o se pueden pedir por separado). Los operadores ya no necesitan levantar en conjunto la máquina y el carro de transporte, para subirlos al camión de traslado. Ganchos sujetadores aseguran la máquina al carro de transporte. Simplemente afloje y gire la perilla del gancho sujetador para desenganchar la máquina del carro de transporte para facilitar su traslado. La base para cilindros cuenta con tecnología de 'cilindro hacia adelante' para una mayor estabilidad cuando se mueven a lo largo de una pendiente y, el carro de transporte incorpora compartimiento para almacenamiento de accesorios. El modelo de dos cilindros incluye un soporte elevado para pistola y porta-cables, para mantener cables alejados del piso y libres de enredos.



Solución para almacenamiento

Carro de transporte, con base para un cilindro



Ganchos sujetadores mostrados en posición abierta sin máquina y en posición cerrada asegurando la máquina

Tecnología cilindro hacia adelante



Carro de transporte, con base para dos cilindros

Modelo doble cilindro incluye soporte para pistola y porta cable



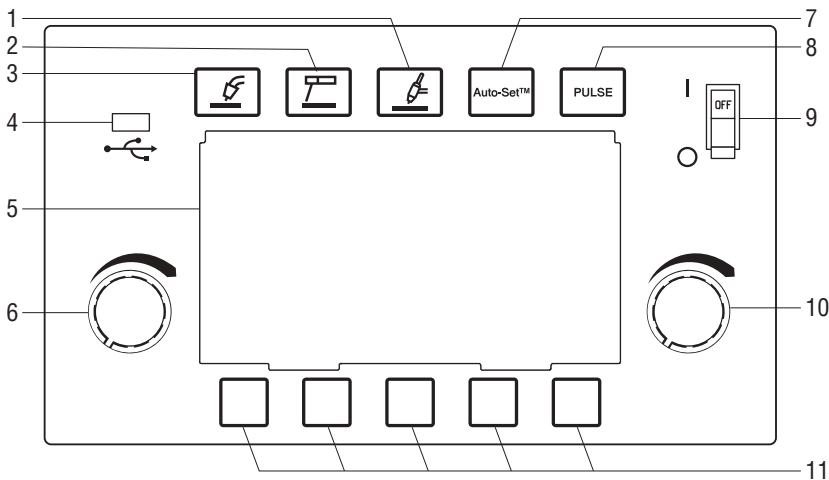
Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Proceso de soldadura	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Amperaje de entrada a la salida nominal, 50/60 Hz						Velocidad de alimentación de alambre	Máximo voltaje a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
			208 V	240 V	460 V	575 V	KVA	KW				
CV: MIG/flux-cored	20–350 A	230 A a 25.5 V, 60% ciclo de trabajo	34.7	29.7	17.1	14.3	8.2	8.2	50–800 pulg./min. (1.3–20.3 m/min.)	81 VCD	Solo máquina H: 19.25" (489 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 24.25" (616 mm) Máquina con carro de transporte H: 32" (813 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 45" (1,143 mm)	Solo máquina 84 lb. (38 kg) Máquina con carro de transporte 148 lb. (67 kg)
CC: Electrodo revestido	30–275 A	200 A a 28 V, 60% ciclo de trabajo	33.5	29	16.4	13.6	7.8	7.8	—			
CC: TIG CD	5–275 A	275 A a 21 V, 60% ciclo de trabajo	34.1	29.9	17	14.1	8.1	8.1	—			

Certificado por la Asociación Canadiense de Normas, según normas canadienses y estadounidenses.

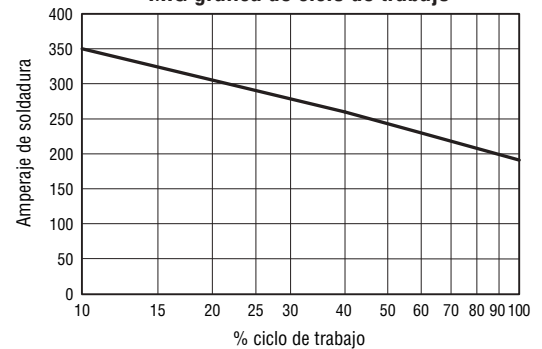
Panel de control



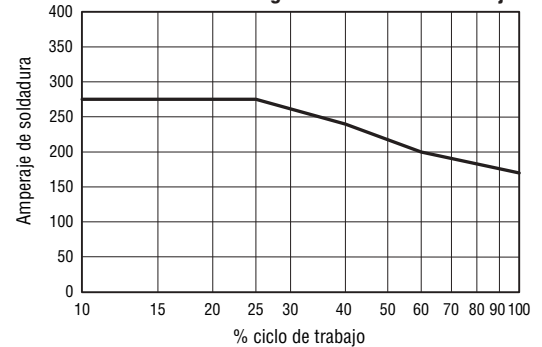
1. Botón proceso TIG
2. Botó proceso de electrodo revestido
3. Botón proceso MIG
4. Puerto USB
5. Pantalla a color LCD
6. Perilla izquierda de ajuste
(Ajusta voltaje, longitud de arco, frecuencia de pulsado o valores de parámetros dependiendo del modo.)
7. Botón Auto-Set
8. Botón pulse
9. Interruptor de encendido
10. Perilla derecha de ajuste
(Ajusta velocidad de alimentación de alambre, amperaje o valores de parámetros dependiendo del modo.)
11. Teclas de función
(Múltiples funciones dependiendo de lo que se muestre en pantalla.)

Datos de desempeño

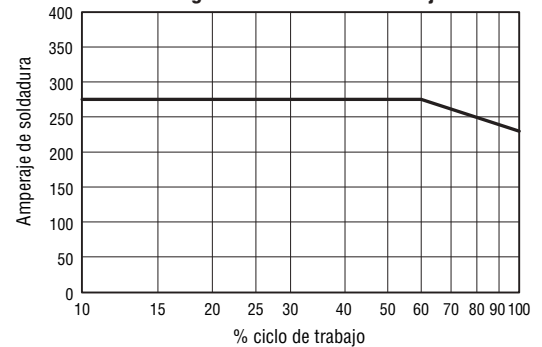
MIG gráfica de ciclo de trabajo



Electrodo revestido gráfica de ciclo de trabajo



TIG gráfica de ciclo de trabajo



Paquetes Multimatic® 255



907728
Solo máquina

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m)
- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Cable de 10 pies (3 m) con porta-electrodo y conector estilo Dinse de 50 mm
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales
- Galga para medir espesor del material



951767
Paquete de
máquina con
carro de
transporte

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m)
- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Cable de 10 pies (3 m) con porta-electrodo y conector estilo Dinse de 50 mm
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales
- Galga para medir espesor del material
- EZ-Latch™ carro de transporte con base para un cilindro
- Cadena para asegurar cilindro de gas



951768
Maquina con
base para
dos cilindros/
paquete para TIG

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m)
- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Cable de 10 pies (3 m) con porta-electrodo y conector estilo Dinse de 50 mm
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales
- Galga para medir espesor del material
- EZ-Latch™ carro de transporte con base para dos cilindros y soporte elevado para pistola y porta cable
- Paquete para TIG Multimatic 235/255
- Dos cadenas para asegurar los cilindros de gas



EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro 301449

Carro de transporte con base para un cilindro y compartimento portaobjetos. Ganchos para asegurar la máquina al carro. Simplemente gire los ganchos para liberar la máquina del carro para facilitar su transporte.

EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros 951769

Similar al anterior, pero con base para dos cilindros, lo cual permite al operador contar con dos cilindros. Incluye soporte elevado y porta cable (se muestra abajo) para mantener los cables fuera del suelo y libres de enredos.



EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable 301481

Convierte un EZ-Latch de un cilindro en uno de doble cilindro para fácilmente almacenar dos cilindros de gas. El soporte elevado para pistola y cable mantiene los cables fuera del piso y libres de enredos. (Incluido con carro de transporte de dos cilindros EZ-Latch.)



Cubierta protectora 301521

Cuenta con bolsillo lateral.

Regulador de argón/mezcla de gas y manguera de gas 195050

Pistola de MIG

Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ S

1770041 10 pies (3 m)

1770042 12 pies (3.7 m)

1770043 15 pies (4.6 m), estándar

Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm).

Pistola MIG MDX™-250 EZ-Select™

1770046 15 pies (4.6 m)

Similar al anterior, pero con cuatro LEDs en el mango de la pistola para indicar el programa seleccionado en la máquina. Toque el gatillo para seleccionar el programa. Permite al operador saber qué programa se está utilizando sin tener que volver a la máquina.

Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ MDX

1770035 10 pies (3 m)

1770036 12 pies (3.7 m)

1770037 15 pies (4.6 m)

Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.030/0.035 pulg. (0.8/0.9 mm).

Pistolas porta-carrete



Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A 195156

Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A 130831

Ideal para trabajos de soldadura de aluminio. Pistola porta-carrete de una libra, enfriada por aire, con conjunto de cable de 15 pies (4.6 m) o 30 pies (9.1 m). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo. Para información detallada ver literatura Spoolmatic M/1.73.



Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200 300497

Pistola porta-carrete confiable y económica, perfecta para

aficionados y fabricantes livianos que sueldan aluminio. Maneja alambres de aluminio de 0.030–0.035 pulg. (0.8–0.9 mm) y alambres de acero/acero inoxidable de 0.023–0.035 pulg. (0.6–0.9 mm). Calificada a 160 amperios con ciclo de trabajo de 60% con conjunto de cable de 20 pies. Para información detallada ver literatura Spoolmate M/1.47.

Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200

300591 Tubo de dirección de 45°

300592 Extensión de tubo de 9 pulg.

243385 Tubo de dirección de 5 pulg.

Pistolas de empuje y arrastre



Pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™

301568 15 pies (4.6 m)

301569 25 pies (7.6 m)

Pistola estilo cuello de ganso enfriada por aire para alambre de aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 300 amperios al 100% del ciclo de trabajo.



Pistola ligera de empuje y arrastre

XR-Aluma-Pro™

300948 25 pies (7.6 m)

Pistola tipo cuello de ganso enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 175 amperios al 60% del ciclo de trabajo.



Pistolas de empuje y arrastre XR™-Pistol-Pro

300782 15 pies (4.6 m), enfriada con aire

300783 25 pies (7.6 m), enfriada con aire

Pistola con empuñadura enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo.

Rodillo impulsor de aluminio ranurado en U y juego de accesorios para pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro

195311 .035 pulg. (0.9 mm)

195313 .047 pulg. (1.2 mm)

Los juegos de accesorios incluyen rodillos Millermatic impulsores con ranuras en U, guías de alambre de nailon y puntas de contacto.

Accesorios genuinos de Miller®



Multimatic® 235/255 TIG kit 301518
Los kits vienen completos con todo lo necesario para soldar TIG con la Multimatic 255. Incluye antorcha Weldcraft™ A-150 TIG de 25 pies (7.6 m), control de pedal RFCS-14 HD, cable adaptador de 10 a 14 pines, regulador de flujo con 5 pies (1.5 m) de manguera de gas y juego de accesorios para antorcha AK3C.

Controles remoto



Control remoto de pie sin cable 301580
Para control remoto de corriente y de contacto. El receptor se conecta directamente al receptáculo de 14 pines de la máquina Miller. Alcance operativo de 90 pies (27.4 m).

Nota: Multimatic 255 no es compatible con el control manual inalámbrico.



RFCS-14 HD control de pie 194744

La máxima flexibilidad se logra con un cordón reconfigurable que puede salir por el frente, atrás o a cualquier lado del pedal. El pedal proporciona control remoto de corriente y de contacto. Incluye cable de 20 pies (6 m) con conector de 14 pines.



RHC-14 control de mano 242211020

Control remoto de corriente y de contacto en miniatura. Dimensiones: 4 x 4 x 3.25 pulgadas (102 x 102 x 82 mm). Incluye cable de 20 pies (6 m) con conector de 14 pines.



RCC-14 contactor remoto y control de corriente 151086
El control con la punta de los dedos, de movimiento giratorio derecha/izquierda se conecta a la antorcha TIG usando dos sujetadores de velcro. Incluye cable de 26.5 pies (8 m) con conector de 14 pines.



RCCS-14 contactor remoto y control de corriente 043688
El control con la punta de los dedos, de movimiento giratorio arriba/abajo se conecta a la antorcha TIG usando dos sujetadores de velcro. Incluye cable de 26.5 pies (8 m) con conector de 14 pines.



Cable adaptador de 10 a 14 pines 301545
Permite usar controles

remotos TIG estándar de 14 pines con la Multimatic 255.

Consumibles

Para Pistolas MIG MDX™-250

Consumibles estándar Bernard® AccuLock™ S*
Consumibles para mayor durabilidad y vida más larga, cuando las pistolas se utilizan en aplicaciones industriales.

Puntas de contacto (10 por paquete)

T-A023CHM 0.023" (0.6 mm)
T-A030CHM 0.030" (0.8 mm)
T-A035CHM 0.035" (0.9 mm)
T-A039CHM 0.039" (1.0 mm)
T-A045CHM 0.045" (1.2 mm)

Boquillas

N-A5800CM Cobre, 5/8" DI, al ras, estándar
N-A5818CM Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-A5814CM Cobre, 5/8" DI, 1/4" hueco

Difusor D-MA250M

Guías de alambre monobobina de remplazo

Guía de alambre de 10 pies

LM1A-10 0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-10 0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-10 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

Guía de alambre de 12 pies

LM1A-12 0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-12 0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-12 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

Guía de alambre de 15 pies

LM1A-15 0.023/0.025" (0.6 mm)
LM2A-15 0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LM3A-15 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

* Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).

Consumibles opcionales Miller® AccuLock™ MDX

Consumibles y componentes más pequeños para acceder a soldaduras de difícil acceso.

Puntas de contacto (10 por paquete)

T-M023 0.023" (0.6 mm)
T-M030 0.030" (0.8 mm)
T-M035 0.035" (0.9 mm)
T-M045 0.045" (1.2 mm)
T-M047 3/64" (1.2 mm)

Boquillas

N-M1200C Cobre, 1/2" DI, al ras, estándar
N-M1218C Cobre, 1/2" DI, 1/8" hueco
N-M5800C Cobre, 5/8" DI, al ras
N-M5818C Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-M58XTC Cobre, 5/8" DI, 1/8" punta saliente

Difusor D-M250

Nota: Difusores y consumibles Miller® FasTip™, M-Series and Bernard Centerfire™ NO son compatibles con pistolas de la serie MDX.

Para pistolas porta-carrete Spoolmatic® y pistolas XR™ de empuje y arrastre

Para alambre de aluminio

FasTip™ puntas de contacto (25 por paquete)

206186 Trabajo pesado, 0.030" (0.8 mm)
206187 Trabajo pesado, 0.035" (0.9 mm)
206188 Trabajo pesado, 0.040" (1.0 mm)
206189 Trabajo pesado, 3/64" (1.2 mm)
206191 Trabajo pesado, 1/16" (1.6 mm)

209026 Cónica, 0.030" (0.8 mm)
209027 Cónica, 0.035" (0.9 mm)
209029 Cónica, 3/64" (1.2 mm)
209030 Cónica, 1/16" (1.6 mm)

Boquillas de atornillar

199610 Bronce, 1/2" orificio, cónica
199613 Bronce, 5/8" orificio, cónica
199614 Bronce, 5/8" orificio, cónica HD
199611 Bronce, 3/4" orificio, recta
199612 Bronce, 3/4" orificio, recta HD
209035 Cobre, 3/8" orificio, cónica
199615 Cobre, 1/2" orificio, cónica
209036 Cobre, 1/2" orificio, cónica HD
198855 Cobre, 5/8" orificio, cónica
199618 Cobre, 5/8" orificio, cónica HD
207313 Cobre, 5/8" orificio, cónica 15/16 DE
199616 Cobre, 3/4" orificio, recta
199617 Cobre, 3/4" orificio, recta HD

Puntas de contacto Bernard® Centerfire™ "T"*

T-035AL 0.035" (0.9 mm)
T-047AL 0.047" (1.2 mm)
T-062AL 1/16" (1.6 mm)

Boquillas pequeñas Bernard® Centerfire™*

NST-3818B Bronce, 3/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218B Bronce, 1/2" DI, 1/8" punta cónica
NS-1200B Bronce, 1/2" DI, punta al ras
NS-5818B Bronce, 5/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218C Cobre, 1/2" DI, 1/8" punta cónica

* Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).

Consumibles

Para Multimatic® 255 Nota: Juego de rodillos impulsores incluye dos rodillos y una guía de entrada.

Juego de rodillos ranurados en "V" (alambre sólido)
204579 0.030" y 0.035" (0.8 y 0.9 mm) combinación (reversible)
087131 0.024" (0.6 mm)
079594 0.030" (0.8 mm)
079595 0.035" (0.9 mm)
079596 0.045" (1.2 mm)

Juego de rodillo moleteados en "V"
 (alambre tubular con núcleo de fundente o alambre difícil de alimentar)
079606 0.035" (0.9 mm)
079607 0.045" (1.2 mm)
079608 0.052" (1.3 mm)

Juego de rodillos ranurados en "U" (alambre de aluminio)
044749 0.035" (0.9 mm)
079599 0.047" (1.2 mm)

Información para ordenar

Fuente de poder y opciones	Parte No.	Descripción	Cant.	Precio
Multimatic® 255	907728	Auto-Line™ 208–575 V, 50/60 Hz		
Multimatic® 255 con carro de transporte	951767	Auto-Line™ 208–575 V, 50/60 Hz con carro de transporte y base para un cilindro		
Multimatic® 255 con base para dos cilindros/ paquete para TIG	951768	Auto-Line™ 208–575 V, 50/60 Hz con base para dos cilindros/ paquete para TIG		
Accesorios				
EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro	301449	Carro de transporte con base para un cilindro		
EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros	951769	Carro de transporte con base para dos cilindros y soporte elevado para pistola y cable		
EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable	301481	Mejora la base para un cilindro a dos cilindros (incluida con EZ-Latch carro de transporte para dos cilindros)		
Cubierta protectora	301521	Incluye bolsillo lateral		
Regulador de argón/mezcla de gas y manguera de gas	195050			
Pistolas				
Pistolas MIG MDX™-250		Ver página 6		
Pistolas porta-carrete Spoolmatic® y Spoolmate™		Ver página 6		
Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200		Ver página 6		
Pistolas de empuje y arrastre XR (enfriada con aire)		Ver página 6		
Accesorios de TIG				
Multimatic 235/255 TIG kit	301518	Ver página 7		
Control remoto de pie sin cable	301580	Control de pie sin cable. Alcance operativo de 90 pies (27.4 m)		
RFCS-14 HD	194744	Control de pie / trabajo pesado (incluido en TIG kit y paquete TIG)		
RHC-14	242211020	Control de mano con cordón de 20 pies (6 m)		
RCC-14	151086	Control con la punta de los dedos		
RCCS-14	043688	Control con la punta de los dedos		
Cable adaptador de 10 a 14 pines	301545	Permite usar controles remotos TIG estándar de 14 pines con la Multimatic 255		
Consumibles				
Puntas de contacto		Ver página 7		
Guías de alambre monobobina de remplazo		Ver página 7		
Boquillas		Ver página 7		
Rodillos impulsores		Ver página 6 para rodillos de pistola y página 7 para rodillos de alimentación de máquina		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

